

# KOREPOTAR CHO H N C TH I EH173( 2 THÀNH PH N )

## 1. T NG QUAN S N PH M

EH173 là lo i s n 2 thành ph n, Poluamide l u hóa g c nh a cao c p epoxy than-h c ín, nó cung c p y các tính n ng nh là l p ph r t c ng và kháng n c bi n c c cao.

c phê duy t là l p ph ch ng mài mòn cho b ch a n c cân b ng tàu do Germanischer Lloyd (GL) và c c ng ki m tàu bi n Hàn Qu c(KR) c p.

c phê duy t là l p s n tàu bi n ch m cháy do Det Norske Veritas( DNV, CE Marking ), c c ng ki m tàu bi n Hàn Qu c(KR) và c c ng ki m tàu bi n Lloyd (LR) c p.

Khuy n cáo s d ng

B o v th i gian dài cho thép và k t c u v t t khác trong i u ki n môi tr ng n mòn kh c khe v.v.. Cho nh ng b m t b ngâm lâu ngày.

ây là s n ph m không c khuy n cáo s d ng cho b m t bên ngoài c a b vì l p than-h c ín có th th m th u qua l p s n ph sau nó.

S d ng cho b n c th i, h m t ho i và m t s khu v c tr ng ng

## 2. TÍNH CH T V T LÝ

a. Màu s n hoàn thi n

en ( 1999 ), Nâu m ( 2243 )

b. Th i gian khô

	5 °C	20 °C	30 °C
Khô ch m tay	12 gi	2 gi	2 gi
Khô óng r n	96 gi	24 gi	18 gi

Th i gian khô ph thu c vào dày màn s n, thông gió, m t ng i...

c. Thành ph n ch t r n

X p x 73%( c xác nh b i ISO 3233 )

d. ph lý thuy t

5.84 m<sup>2</sup>L dày khi khô là 125µm trên m t ph ng l ng.

e. T tr ng

X p x 1.4 kg/L khi tr n u 2 thành ph n

f. i m ch p cháy

EH173 PTA : 25 °C/ 77 °F

EH173 PTB : 25 °C/ 77 °F

## 3. PH NG PHÁP THI CÔNG

a. Chu n b b m t

Lo i b t t c d u, ch t b n và m t s ch t ô nhi m khác t b m t v t li u tr c khi s n nh dùng dung d ch t y r a và n c s ch.v.v..

\* Thép: Làm s ch theo ph ng pháp Sa2.5 hay d ng c làm s ch công su t theo ph ng pháp St3

b. i u ki n thi công

B m t nên ch c ch n r ng ã hoàn toàn s ch và khô. Khôn c thi công khi m t ng i trên 85%. Nhi t b m t v t li u thi công ít nh t ã 2.7 °C( 5 °F ) trên i m ng ng t s ng.

c. T l pha tr n:

Thành ph n A: Thành ph n B = 4 : 1 ( theo th tích )

Tr n 2 thành ph n v i nhau b ng máy tr n t c cao

d. Th i gian ch t

6h t i 20 °C/68 °F

e. Dung môi

024 hay nh ng dung môi khác c phê chu n b i KCC

Không tr n dung môi khi 2 thành ph n riêng l

f. Ph ng pháp thi công

Súng( h i hay chân không), Ru lô hay C

S d ng súng chân không:

Kích th c l van h i: 0.021" - 0.031", 533 µm ~ 787 µm

Áp xu t ng ra: 17.2 Mpa ~ 20.7 Mpa

Qu t s n: 60°

( Tài li u s úng phun chân không thì c ch ãnh và ch u s i u ch ãnh)

g. dày màn s ãn

100 ~ 250 µm khô

dày màn s ãn có th khác tùy theo m c ích và vùng c ãn s ãng.

h. Th i gian l p s ãn k t i p

T i 20 °C/68 °F: Ít nh t: 6 gi

L ãn nh t: 5 ngày

Khi s ãn l i l p s ãn t i p theo c ãn lo i b ã d u, mu i, ch t ô nhi m tr c khi s ãn b ãng dung d ch t y r a hay ãn c s ch

i. L p s ãn k t i p

Không có l p s ãn k t i p

j. B o hành

12 tháng

k. kháng nhi t

Liên t c: 93 °C/ 200 °F( không ãm )

Không liên t c: 121 °C/ 250 °F( không ãm )

l. kháng hóa ch t

	Acid	K m	Dung d ch	Mu i	N c
B ãn t óe và tr ãn	Xu t s c	Xu t s c	Khá	Xu t s c	Xu t s c
H i	Xu t s c	Xu t s c	T t	Xu t s c	Xu t s c
Ãm chìm	Khá	T t	TB	Xu t s c	Xu t s c

m. Danh sách hóa ch t

kháng:

Hóa ch t	M t (%)	Nhi t	K t qu
NH <sub>4</sub> Cl	Khan	70°C	Thông qua
NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	10	70°C	Thông qua
NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	20	70°C	Thông qua
NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	30	70°C	Thông qua
NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	50	70°C	Thông qua
NH <sub>4</sub> ClO <sub>4</sub>	Khan	70°C	Thông qua
(NH <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>		70°C	Thông qua
(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	40	70°C	Thông qua
H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	10	55°C	Thông qua
N c mu i >5%	Bão hòa	70°C	Thông qua
CaO	Khan	70°C	Thông qua
CaSO <sub>4</sub>	Khan	70°C	Thông qua
D u thô	L ãng	55°C	Thông qua
CuSO <sub>4</sub>	Khan	55°C	Thông qua
CuCl <sub>2</sub>	Khan	55°C	Thông qua

n. Quy cách óng gói

18L ( EH173 PTA : 14.4 L, EH173 PTB : 3.6 L )

o. L u ý

Không b o qu ãn nhi t đ ói 5 °C/ 41 °F hay t i 40 °C/ 104 °F

B o v ãm t và da tránh t i p xúc tr c t i p v i s ãn, tránh hít tr c t i p h i s ãn

S ãng áo b o h

Thi công ãn i không thông thoáng gió c ãn có qu t thông gió.

p. Ngày xu t

tháng 9, 2009